

Женский взгляд на чистоту воды

Я думаю многие удивятся, узнав, что котлы новосибирских ТЭЦ потребляют чуть ли не самую чистую воду в России. Доля примесей в ней - меньше тысячной доли грамма, такой кристальной чистотой не может похвастаться даже компания «Чистая вода». Однако такая «водичка» для питья не пригодна: она вымоет из организма все минеральные соли и полезные элементы и повлечет за собой серьезные проблемы со здоровьем. Для котлов же такая чистота - единственное спасение от смертельно опасных болезней - образования накипи, отложения солей и коррозии. О том, кто отвечает за чистоту воды, рассказала корреспонденту пресс-службы ОАО «Новосибирскэнерго» сотрудница химического цеха ТЭЦ-2.



▲ Дружный коллектив химцеха

Самым, пожалуй, главным событием последних лет сотрудники химцеха ТЭЦ-2 считают установку обратного осмоса - современного устройства по обессоливанию и очистке воды. Она позволяет не только значительно продлить срок службы оборудования, но и положительно сказывается на здоровье коллектива, ведь до этого применялось магнетитное обескремнивание, а магнетит сам по себе очень пылящий и раздражает верхние дыхательные пути. Так что с установкой обратного осмоса дышать коллективу химцеха стало легче во всех отношениях.

Процесс водоочистки на ТЭЦ-2 сложный и многоступенчатый, он находится под тщательным контролем и заботой женских рук сотрудниц химцеха. Стационарные «реки» берут свое начало ни больше ни меньше в матушке-Оби. Отсюда в химцех поступает очень грязная жесткая вода, совершенно непригодная для проведения технологических процессов на ТЭЦ. Первое волшебство случается в огромных осветлителях - специальных установках, где задерживается не только грязь, но и половина жесткости воды (кальций и магний), снижается и щелочность. Затем специальные механические фильтры избавляют воду от взвешенных частиц, а дальше происходит процесс катионирования, позволяющий заменить ионы жесткости кальция и магния на натрий. Только после этого вода поступает на обратный осмос, причем практически с нулевой жесткостью. Суть осмоса можно коротко объяснить так: два соляных раствора с разными концентрациями разделены полупроницаемой мембраной. Эта мембрана пропус-

кает молекулы и ионы определенного размера, но служит барьером. В процессе обратного осмоса вода и растворенные в ней вещества разделяются на молекулярном уровне, при этом с одной стороны мембраны накапливается практически идеально чистая вода, а все загрязнения остаются по другую ее сторону. Словом, обратный осмос обеспечивает гораздо лучшую очистку, чем большинство традиционных методов фильтрации.

Отсюда вода поступает в конденсатор турбин, затем в деаэраторах происходит снижение содержания кислорода. И только теперь идеально чистая вода идет по питательному тракту к котлам. Здесь она нагревается до 545 градусов, превращается в пар, который и вращает турбину с генератором, производя заветные киловатты.

Вообще, на установке обратного осмоса круглосуточно находится один человек, который контролирует процесс работы полностью автоматизированного оборудования. В этот день на смене была обаятельная молодая аппаратчица Лия Косенко. На ТЭЦ-2 она пришла 3 года назад, и с тех пор ее работа связана с этой установкой, к которой девушка относится по-дружески заботливо и тепло. Она-то и описала весь процесс водоочистки. Причем чувствовалось, что перед тобой профессионал, который легко и просто оперирует непривычными для простого обывателя терминами. Но на то она и опытный работник, чтобы узкоспециализированные вещи изложить доступно и понятно для каждого.

«С установкой обратного осмоса работать легко, я бы даже сказала приятно. Особенно мне нравятся автоматические задвижки, работающие с помощью воздуха, а не на гидравлике или механике, как обычно. Когда есть уверенность в надежности оборудования, то и работать с ним не так сложно, даже в ночную смену. За три года я уже научилась по звуку определять, если возникли какие-то неполадки, хотя такие случаи - редкое исключение, - поделилась своим опытом Лия. - А вода у нас на станции и правда замечательная!»

Новое оборудование как нельзя лучше соответствует сотрудникам, которые с ней работают. Они такие же надежные, основательные и трудолюбивые. Энергетики грамотно работают и со старым оборудованием и успешно осваивают инновационные технологии, поэтому ТЭЦ-2, несмотря на

то, что это одна из старейших станций города, работает на отлично. Ее значение с возрастом отнюдь не уменьшилось, ведь и сейчас она обогревает часть Ленинского, Кировского, Октябрьского, Железнодорожного и Центрального районов города. Основным ритм здесь задают те, кто пришел на станцию уже давно, ведь средний стаж работы - 8-9 лет. А молодое поколение перенимает у своих учителей, причем весьма успешно, не только профессиональные навыки, но и стойкость и выдержку, ответственный душевный подход к ежедневному труду.

Знакомство с основным корпусом химического цеха началось с осветлителей - огромных баков, в которых проходит первый этап очистки. «А это механические фильтры, с ними очень тяжело работать, потому что оборудование эксплуатируется давно. Огромные винты-завдвижки здесь механические, придется крутить их хрупкими женскими руками, - встретила нас Наталья Нагина, начальник смены химцеха. - Пусть и тяжело, зато похудеть можно».

От Натальи Викторовны стало известно, как химцех работал в период осенне-зимнего максимума: «Мы обрабатывали 150-200 тонн воды в час - объемы не шуточные, если учесть, какого качества она должна быть. Но оборудование не подкачало. Хотя, если честно, сами мы работали, как и всегда - дружно и от души».

Вообще, кроме как замечательным коллектив химцеха не назовешь. Сотрудницы все как на подбор добрые и отзывчивые, а самое главное - трудолюбивые. «Склок у нас не бывает, - рассказывает аппаратчик Елена Бандюкова, - делить-то нам некогда, да и некогда, ведь без работы не сидим». «И вообще у нас работа интересная», - подытожила заместитель начальника химцеха Ирина Мельникова.

Несмотря на то, что почти все оборудование ТЭЦ-2 уже не новое, а условия труда не самые комфортные, сотрудницы химцеха свою работу ни на что не променяют. «Меня здесь все устраивает. Пожалуй, самое сложное - это закручивать задвижки на фильтрах вручную и в ночную смену не уснуть. А к запахам и шумам мы уже привыкли. Даже неудобно как-то в тишине находиться. По звуку мы определяем ход технологических процессов, а также возникающие неполадки», - поделилась аппаратчик Марина Любич.



▲ Хорошо, когда работа в радость

Нельзя забывать и про лабораторию химического анализа. Здесь следят за состоянием технологических вод, пара, масла и т.д. При малейшем отклонении от нормы сразу принимаются меры к устранению нарушения, что в конечном итоге повышает качество работы оборудования, увеличивает его ресурс. «Вся вода, прежде чем она поступает в котлы, проходит тщательную проверку - утверждает начальник центральной химлаборатории Ирина Екимова. - Нарушение качества обессоленной воды - большая редкость, ведь когда все оборудование в опытных и надежных руках, то дефекты могут возникать только в крайних ситуациях. А девочки у нас молодцы».

Как показывает жизненная практика, на некоторых участках женщины справляются с поставленными задачами лучше мужчин, наверное поэтому в химическом цехе сформировался женский коллектив - дружный, хорошо зарекомендовавший себя в работе. Его даже можно назвать образцовым. И вот что важно: здесь ценят именно каждый сотрудник, потому что профессионал - это, прежде всего, человек, обладающий индивидуальными подходами и бесценными практическими навыками. Быстро и грамотно выполнять свои обязанности, вовремя увидеть отклонения в режиме, найти правильное решение и суметь принять меры к устранению нарушений - дело непростое. Но именно такими качествами обладают все без исключения работники химцеха.

Опытный квалифицированный персонал, который любит свою работу, - мечта любого руководителя. Можно сказать, что для Олега Зыкова, директора ТЭЦ-2, она сбылась.

Анастасия Яцентюк



Олег Зыков, директор Новосибирской ТЭЦ-2:

- В январские холода станция, как и все остальные подразделения энергосистемы, работала на пределе. Что и говорить, каждый проявил себя с наилучшей стороны. Но мне кажется, женщины всегда работают чуть лучше мужчин, они более ответственные, аккуратные и добросовестные. Поэтому если говорить о героях осенне-зимнего максимума, то хотелось бы отметить коллектив химического цеха, где работало 45 женщин и всего 4 мужчины.

Не все понимают, как много зависит от химического цеха. Его основная работа - снабжать котлы станции химически обессоленной водой и контролировать ее качество. Не будь наших «химиков», пришлось бы постоянно менять на котлоагрегатах поверхности нагрева, ведь если в воде много примесей, то в трубах образуется накипь, как в чайнике или стиральной машине, и они просто лопаются от перегрева металла. Чем выше параметры рабочего тела (давление, температура) работы котла, тем выше требования к чистоте подаваемой на котел воды. Если работники химического цеха со своей задачей справляются, то у ремонтного персонала просто нет работы. Зимой наши девушки выстояли на пять с плюсом!

«Новосибирскэнергосбыт» на передовых позициях во всем

Комитет по военно-мобилизационной работе Администрации Новосибирской области подвел итоги конкурса на лучшую организацию ведения воинского учета и бронирования граждан, пребывающих



▲ В.Полякова на рабочем месте

в запасе. Конкурс проводился на предприятиях, в организациях и органах местного самоуправления в соответствии с Законом РФ «О воинской обязанности и военной службе» и постановлением Правительства РФ «Об утверждении Положения о воинском учете». Результаты конкурса отражены в Постановлении Губернатора НСО.

Среди промышленных предприятий области 1-е место занял ЗАО «Новосибирскэнергосбыт». Генеральный директор предприятия Т.Н. Подчасова за активное участие в проведении конкурса награждена почетной грамотой Новосибирской области. В Постановлении губернатора отмечена работа начальника отдела ГО ЧС и спецобработки Виолетты Петровны Поляковой, благодаря усилиям которой предприятие и добилось таких отличных результатов. Кстати, это уже не первая ее заслуженная награда. Два года подряд

Администрацией Центрального района Виолетте Петровне выражалась благодарность за надлежащее выполнение функциональных обязанностей и поддержание на должном уровне состояния воинского учета и бронирования граждан, пребывающих в запасе Вооруженных сил РФ и работающих в ЗАО «Новосибирскэнергосбыт».

Если принять во внимание, что в «Новосибирскэнергосбыте» на воинском учете состоит около 800 человек, из них 50 % забронированы за предприятием, то это достаточно большой объем работы по предоставлению полных и достоверных данных, характеризующих количественный и качественный состав мобилизационных людских ресурсов. А стабильные отличные результаты лишь подтверждение умелой и грамотной работы на предприятии.

Мария Кравцова

Новые назначения

17 апреля 2006г. Сергей Иосифович Белкин назначен Генеральным директором ЗАО «ПРП». Сразу после окончания института в 1972г. он пришел в энергетику в качестве дублера начальника смены. В 2003г. стал главным инженером Барабинской ТЭЦ, а вскоре и ее директором. До настоящего момента занимал должность исполнительного директора ЗАО «ПРП». Обладает большим знанием производственных и административных вопросов, опытный руководитель. Отличается интеллигентностью, корректностью в общении и активной жизненной позицией.

